

METAL CHROM 1101 R

AWS A5.28/A5.28: ER 110S-1 ASME SFA-A5.28: ER 110S-1

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Para soldagem de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas como na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos..

Aplicações

Aços de Base:
USST-1,N-A-XTRA 70,TEN 80,SA 517 ,HY-80,HY-90,HY-100

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Zr	Al
0,09 Máx.	1,4-1,8	0,2-0,55	0,01 Máx.	0,01 Máx.	1,9-2,6	0,5 Máx.	0,25-0,55	0,04 Máx.	0,1 Máx.	0,1 Máx.	0,1 Máx.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
660-740	760 Mín.	15 Mín.	68 J (- 50° C)

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1